



rok założenia: 1989

ZAKŁAD PRODUKCJI METALOWEJ

ul. Martyniaka 14

10-763 Olsztyn

tel./faks: (0-89) 524-43-88, 513-68-18

biuro@zpm.net.pl

www.zpm.net.pl

Projektowanie i wykonawstwo

Wersja: 29/06/18

Posiadane przez naszą Firmę zaplecze inżynierskie oraz warsztatowe pozwala na projektowanie i wykonawstwo również zaawansowanych technicznie podzespołów i urządzeń zgodnie z potrzebami Klienta.

Przykładowo wykonujemy:

- Stanowiska montażowe
- Stanowiska robocze
- Automaty obróbcze
- Stanowiska badawcze

Nasza kadra inżynierska posiada doświadczenie w projektowaniu i stosowaniu układów napędowych, w tym serwonapędów w oparciu o:

- Napęd pneumatyczny
- Napęd hydrauliczny
- Napęd elektryczny

Posiadamy doświadczenie w doborze i stosowaniu przetworników pomiarowych (zarówno w aplikacjach przemysłowym jak i laboratoryjnych):

- Siły
- Momentu
- Ciśnienia
- Przepływu powietrza / płynu
- Przemieszczenia
- Temperatury
- Wilgotności

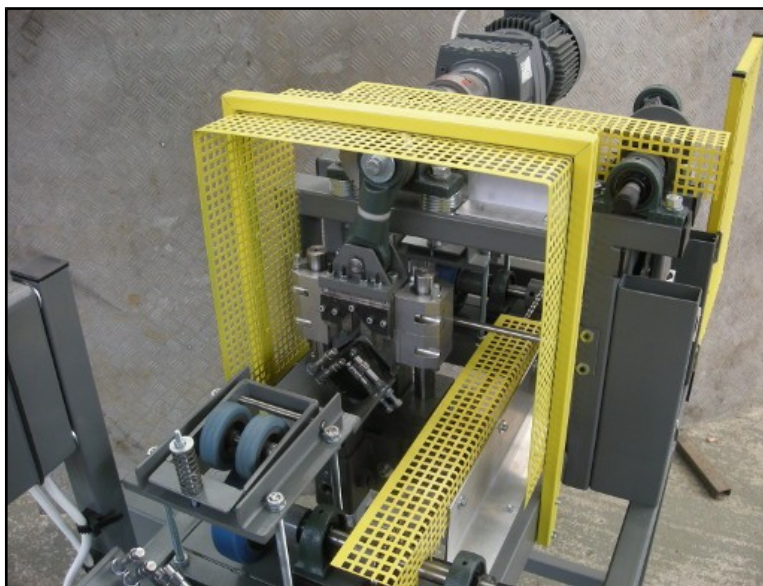
Zadania związane z automatyką (przetwarzanie sygnału pomiarowego, sterowanie, interfejs użytkownika) opieramy na, adekwatnie do skali i charakteru zagadnienia, rozwiązaniach z zakresu:

- Dedykowane sterowniki
- Sterowniki programowalne (PLC, PAC)
- Panele operatorskie
- Dedykowane oprogramowanie na komputer klasy PC (laptop)

Możliwość zaprojektowania i wykonania urządzenia będącego synergią zróżnicowanych dziedzin techniki w ramach jednej firmy jest niewątpliwie naszym dużym atutem. Integracja mechaniki z nowoczesnymi rozwiązaniami z zakresu szeroko pojętej automatyki pozwala efektywnie rozwiązywać również niestandardowe problemy.

Poniżej znajdują się przykładowe urządzenia, które zostały przez nas opracowane i wykonane na specjalne zamówienie, w oparciu o przedstawione wymagania funkcjonalne.

Automat do perforacji kątowników kartonowych



Automat do perforacji kątowników kartonowych jest w pełni automatycznym, specjalizowanym wykrojnikiem. Umożliwia bardzo szybką i dokładną perforację kątowników. Zastosowano elektryczny napęd głowicy wykrojnikowej oraz podajnika kątowników. Regulowany jest posuw kątowników - odległość między wykrawanymi obszarami.

Automat do cięcia i frezowania płyt gipsowych, celulozowych itp.



Specjalistyczny automat służący do cięcia i frezowania płyt gipsowych, celulozowych itp. Szerokość robocza: 1200 [mm]. Zastosowano elektryczne oraz pneumatyczne układy napędowe. Regulowana jest prędkość posuwu głowicy roboczej oraz posuwu płyt. Regulowany jest również dystans posuwu płyt - szerokość gotowych, przyciętych elementów. Proces cięcia / frezowania koordynowany jest przez elektroniczny sterownik.

Wiertnica do otworów pod słupki okienne



Specjalistyczna maszyna do szybkiego i dokładnego wiercenia otworów pod słupki okienne. Składa się ze sterowanego numerycznie układu współrzędnościowego, automatycznego układu centrującego, głowicy wiertniczej oraz cyfrowego układu sterowania. Układ sterowania został zrealizowany w oparciu o zaprojektowany i wykonany przez naszą Firmę dedykowany system mikroprocesorowy.